

Dieses Produkt liefert Ihnen:
www.ottozeus.de

Helmipur 15141/2-Helmipur 15142/2

streichfähig

spritzfähig

Anwendung: Helmipur 15141/2 und Helmipur 15142/2 sind Zweikomponenten-Polyurethanklebstoffe, die zum Kleben verschiedener Ledermaterialien auf ABS- und Preßspanteile • Herstellung von Armaturenbretter und Türverkleidungen in der Automobilindustrie • eingesetzt werden.

Eigenschaften: Helmipur 15141/2 und Helmipur 15142/2 in Verbindung mit Vernetzer, zeichnen sich durch eine gute Wärmefestigkeit aus.

Technische Daten:	Helmipur 15141/2	Helmipur 15142/2
Basis:	Polyurethan	Polyurethan
Farbe:	gelblich-transparent	gelblich-transparent
Viskosität (Brookfield):	ca. 3 400 mPas*	ca. 700 mPas*
Dichte:	ca. 0,85 g/cm ³	ca. 0,87 g/cm ³
Verdüner/Reiniger:	Helmitin-Lösung 683	Helmitin-Lösung 683
Härterzusatz:	10 % Vernetzer 500 FL 10 % Vernetzer 49631	10 % Vernetzer 500 FL 10 % Vernetzer 49631
Verarbeitungszeit:	ca. 24 - 48 Stunden; je nach Vernetzer	ca. 24 - 48 Stunden; je nach Vernetzer
Auftragsweise:	Pinzel, Spritzpistole	Spritzpistole, Pinzel
Ablüftezeit:	ca. 5 Minuten	ca. 5 Minuten
Zulässige Lagerzeit:	ca. 12 Monate	ca. 12 Monate
Lager- und Transportbedingungen:	gut verschlossen bei einer Temperatur nicht < +10°C	gut verschlossen bei einer Temperatur nicht < +10°C
Kälteempfindlich:	ja, geliert bei Temperaturen unter 10°C; wieder auftaubar	ja, geliert bei Temperaturen unter 10°C; wieder auftaubar
Feuergefährlich:	ja	ja
Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xi (siehe Sicherheitsdatenbl.)	F, Xi (siehe Sicherheitsdatenbl.)

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung: Klebstoff und Vernetzer sind sorgfältig zu mischen. Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Pinzel oder Spritzpistole (1,5 mm Drehstrahldüse, Zerstäuberdruck ca. 5 bar) gleichmäßig auf beide zu klebende Materialien. Wir empfehlen, zuerst die Ledermaterialien mit Klebstoff zu beschichten und ablüften zu lassen. Bei stark saugfähigen Materialien kann ein zweimaliger Klebstoffauftrag erforderlich sein. Hierbei ist nach dem ersten Klebstoffauftrag eine Trockenzeit von 15 - 20 Minuten einzuhalten. Anschließend erfolgt der Auftrag auf das Trägermaterial (ABS, Preßspan). Sofort nach diesem Klebstoffauftrag sind beide Teile miteinander zu kleben (halbfeuchte Klebung) und sorgfältig anzureiben bzw. mit geeigneter Presse zu pressen. Um Fehlklebungen zu vermeiden, sollen Raum- u. Klebstofftemperatur nicht unter 18°C liegen.

Versandpackungen: **Helmipur 15141/2** • 9 kg und 25 kg Gebinde netto • Dosen mit 600 g netto • 8 Stück/Karton
Helmipur 15142/2 • 10 kg und 25 kg Gebinde netto • Dosen mit 600 g netto • 8 Stück/Karton

Zur besonderen Beachtung: Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit !

März 2003